

Botti Di Conservazione Chimici In Ptfè Bianco Opaco Ad Alta Purezza E Recipienti Di Campionamento Per Reazioni In Fluoropolimero Personalizzabili

Numero articolo: PL-CP116



introduzione

Scopri botti per reazioni in PTFE ad alta purezza e recipienti di stoccaggio opachi progettati per garantire estrema resistenza chimica e stabilità termica. I nostri serbatoi industriali personalizzabili assicurano un campionamento senza contaminazioni e una gestione dei fluidi sicura in ambienti di laboratorio e di produzione farmaceutica impegnativi.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Incisione per semiconduttori	Stoccaggio e trasporto di acido fluoridrico ultra-puro e miscele per incisione utilizzate nella fabbricazione di wafer.	Previene il rilascio di ioni metallici e mantiene la purezza di grado elettronico.
Sintesi di API farmaceutiche	Funge da recipiente di reazione primario per la sintesi di Principi Attivi Farmaceutici che coinvolgono reagenti aggressivi.	Garantisce l'assenza di contaminazione tra lotti e resiste a temperature di reazione elevate.
Analisi di tracce di metalli	Campionamento e stoccaggio di campioni ambientali o industriali per spettrometria di massa ad alta sensibilità.	Abbassa i limiti di rilevamento eliminando l'interferenza di fondo dal materiale del recipiente.
Miscelazione di specialità chimiche	Miscelazione di catalizzatori e additivi chimici volatili o altamente corrosivi in contesti industriali.	Protegge gli operatori e l'ambiente grazie a una affidabilità di contenimento superiore.
Lavorazione alimentare e aromi	Manipolazione di oli essenziali concentrati, acidi e agenti aromatizzanti in produzioni di grandi volumi.	Le proprietà del materiale conforme FDA garantiscono l'assenza di trasferimento di odori o sapori.
Additivi per carburanti aerospaziali	Stoccaggio di additivi chimici ad alta energia e ossidanti utilizzati in sistemi di propulsione specializzati.	Prestazioni affidabili in condizioni di fluttuazioni di temperatura estreme e stress corrosivo.
Preparazione di elettroliti per batterie	Miscelazione e stoccaggio di elettroliti corrosivi per test su batterie agli ioni di litio e di prossima generazione.	Compatibilità chimica con sali di litio e solventi organici utilizzati nella R&S di batterie.
Stoccaggio di fluidi criogenici	Contenimento di campioni o reagenti in ambienti a temperatura ultra-bassa.	Rimane duttile e resiste alla rottura a temperature dove altre plastiche diventano fragili.

Parametro	Dettagli delle specifiche (Modello PL-CP116)
Materiale di base	PTFE vergine ad alta purezza (Politetrafluoroetilene)
Aspetto visivo	Bianco opaco (Schermatura UV)
Capacità nominale	10L (Volumi personalizzati disponibili da 1L a 100L)
Intervallo di temperatura	-260°C a +260°C (-436°F a +500°F)
Resistenza chimica	Universale (Ad eccezione di metalli alcalini fusi e fluoro elementare)
Coefficiente di attrito	0,05 a 0,10 (Statico e Dinamico)
Rigidità dielettrica	18-22 kV/mm
Resistenza alla trazione	Personalizzabile in base allo spessore della parete (tipicamente 25-35 MPa)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Parametro	Dettagli delle specifiche (Modello PL-CP116)	
Allungamento a rottura	250% - 350%	
Opzioni di personalizzazione	Porte lavorate CNC, tubi di immersione, tappi di sfiato e valvole integrate	
Compatibilità con la pulizia	Autoclavabile; compatibile con sistemi CIP (Clean-In-Place)	
Configurazione standard	Tappo a vite per impieghi gravosi con anello di tenuta ant perdita	