

Serbatoio Di Stoccaggio In Ptfе Personalizzabile Ad Alta Purezza, Resistente Alla Corrosione, Per Reazioni Chimiche

Numero articolo: PL-CP27



introduzione

Proteggi i tuoi processi ad alta purezza con i nostri serbatoi di stoccaggio in PTFE personalizzabili di alta qualità. Questi recipienti di reazione resistenti alla corrosione offrono un'inertanza chimica senza pari e una stabilità termica estrema per i processi chimici industriali più esigenti e per gli ambienti di stoccaggio di laboratorio a ultra-alta purezza disponibili oggi a livello globale.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Incisione di semiconduttori	Stoccaggio e erogazione di acido fluoridrico ultra-puro e miscele di incisione utilizzate nella lavorazione dei wafer.	Previene la contaminazione da ioni metallici critica per la produzione di semiconduttori ad alto rendimento.
Sintesi farmaceutica	Utilizzo come recipiente di reazione primario per la produzione di API che coinvolgono reagenti aggressivi e catalizzatori.	Mantiene la purezza del lotto e resiste alla corrosione da acidi organici concentrati e solventi.
Analisi di metalli in traccia	Preparazione e stoccaggio di soluzioni standard e campioni per ICP-MS e test ambientali.	Livelli di fondo più bassi possibili per misurazioni analitiche sensibili e stoccaggio di reagenti.
Ricerca sulle batterie	Manipolazione e test di elettroliti corrosivi nello sviluppo avanzato di batterie al litio e a flusso.	Compatibilità chimica con elettroliti reattivi e alta stabilità termica durante i test di ciclo.
Produzione di prodotti chimici fini	Lavorazione a lotti di prodotti chimici speciali dove la contaminazione incrociata tra diverse produzioni deve essere eliminata.	La superficie antiaderente garantisce una pulizia rapida e completa ed elimina il trasferimento di residui.
Gestione di fluidi criogenici	Contenimento di gas liquefatti e campioni biologici a temperature estremamente basse.	Mantiene flessibilità e resistenza agli urti a temperature criogeniche dove altri materiali diventano fragili.
Lavorazione alimentare e degli aromi	Miscelazione e stoccaggio di acidi alimentari concentrati, oli essenziali e aromi.	Materiale conforme alla FDA che non altera il gusto o l'odore e resiste alla crescita batterica.
Test petrolchimici	Digestione ad alta temperatura di prodotti petroliferi e test catalitici in ambienti acidi.	Resiste alla combinazione di calore elevato e composti contenenti zolfo aggressivi.

Parametro	Dettagli specifiche (Articolo: PL-CP27)
Opzioni materiali	PTFE vergine, PTFE modificato (TFM) o PFA ad alta purezza
Numero modello base	PL-CP27 (Varianti personalizzate derivate dalle specifiche base)
Intervallo di capacità	100mL a 200L (Volumi completamente personalizzabili disponibili)
Intervallo di temperatura	-200°C a +260°C (-328°F a +500°F)
Compatibilità chimica	Universale (pH 0-14); resistente a tutti gli acidi, basi e solventi
Finitura interna	Super-liscia, Ra < 0,4 µm (Lucidatura personalizzata disponibile)
Spessore parete	Parete spessa standard o spessore su misura per resistenza pressione/vuoto

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Parametro	Dettagli specifiche (Articolo: PL-CP27)	
Design coperchio	Tappo filettato, coperchio flangiato o configurazioni personalizzate con bulloni CNC	
Raccordi e accessori	Tubi di immersione opzionali, porte di campionamento, pozzetti termometrici e valvole PFA	
Colore	Bianco opaco (PTFE) o Traslucido (PFA)	
Conformità	Prodotto utilizzando materiali conformi agli standard USP Classe VI e FDA	