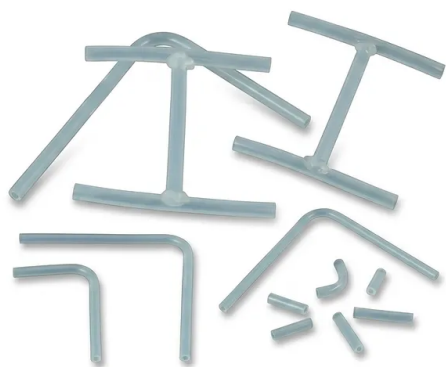


Tubi A Molla Avvolti In Pfa Ad Alte Prestazioni E Servizi Di Lavorazione Personalizzata Ptfе Con Raccordi Saldati E Componenti Curvati Di Precisione

Numero articolo: PL-CP397



introduzione

I tubi a molla avvolti in PFA ad alte prestazioni e i servizi di lavorazione personalizzata PTFE offrono eccezionale resistenza chimica e stabilità termica. I nostri raccordi saldati di precisione e i componenti curvati su misura garantiscono prestazioni a tenuta stagna per sistemi di movimentazione di fluidi industriali ad alta purezza e laboratori critici.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Lavorazione di semiconduttori	Trasporto di sostanze chimiche ultrapure e acqua deionizzata nelle fasi di pulizia e incisione dei wafer.	Nessuna contaminazione da ioni metallici e elevata resistenza chimica.
Ricerca su pile a combustibile	Gestione di idrogeno e gas umidificati in ambienti di prova ad alta temperatura.	Previene la corrosione e mantiene la purezza del gas per dati accurati.
Sintesi farmaceutica	Collettori personalizzati e linee a molla per il trasferimento sterile di principi attivi farmaceutici (API).	Materiali conformi FDA con superfici antiaderenti e facili da pulire.
Strumentazione analitica	Tubi e raccordi specializzati per cromatografia liquida ad alte prestazioni (HPLC) e cromatografia gassosa (GC).	Allargamento minimo dei picchi e basso adsorbimento di analiti in traccia.
Produzione chimica	Recipienti di reazione e sistemi di drenaggio fabbricati su misura per la lavorazione di acidi aggressivi.	Durabilità a lungo termine in ambienti che distruggono l'acciaio inossidabile.
Ingegneria aerospaziale	Linee per fluidi leggere e resistenti al fuoco per sistemi idraulici o di carburante in ambienti estremi.	Elevato rapporto resistenza/peso e ampia tolleranza di temperatura.
Componenti per dispositivi medici	Parti in fluoropolimero stampate su misura per apparecchiature diagnostiche e distribuzione di fluidi ad alta purezza.	Bicompatibile e resistente ai protocolli di sterilizzazione aggressivi.

Proprietà	Specifica PTFE	Specifica PFA
Densità	2,10 - 2,20 g/cc	2,12 - 2,17 g/cc
Punto di fusione	327°C (621°F)	305°C (581°F)
Resistenza alla trazione	2990 - 4970 psi	3600 - 4500 psi
Durezza (Shore D)	55D	60D
Assorbimento d'acqua (24h)	0,01%	<0,01%
Coefficiente di attrito	0,110	0,200
Costante dielettrica	2,1	2,1

Parametro	Descrizione / Capacità
-----------	------------------------

Codice articolo prodotto	PL-CP397
Tipo di personalizzazione	Completamente personalizzabile secondo le specifiche dell'utente
Geometrie dei tubi	Dritto, Avvolto (molla), Curvato (stampato), Multi-lume
Metodi di lavorazione	Lavorazione CNC, Saldatura a calore, Curvatura con stampo, Svasatura
Dimensioni della molla	Diametro interno (ID), Diametro esterno (OD) e lunghezza di estensione personalizzati
Integrazione saldatura	Raccordi PFA, collettori e flange integrati
Livelli di tolleranza	Lavorazione di precisione fino a $\pm 0,05$ mm a seconda della geometria
Interfacce di connessione	Connessioni NPT, BSP, svasate o saldate personalizzate
Finitura superficiale	Finitura a foro liscio ad alta purezza per l'anti-adsorbimento